



DOPLŇKOVÁ SLUŽBA K OBSLUZE

MOTORLET n. p., ZÁVOD JANA ŠVERMY, PRAHA

Datum: 21.11. 1956

Zpráva č. M 4 — III/2

Týká se:

Doplnění "ČÁSTI PÁTÉ" v knížce "Popis a návod k obsluze" letadlového motoru MINOR 4-III odstavcem "Částečná prohlídka motoru" mezi str. 58-59 a zrušení starého, zavedením nového odstavce "Celková prohlídka motoru" na str. 59.

Č á s t e ě n á p r o h l í d k a m o t o r u :

Částečná prohlídka motoru se provádí po 400 hodinách chodu. V provozu, kde se vyskytují časté starty a časté létání na plný plyn při zemi /učiliště/, doporučujeme provést částečnou prohlídku již po 300 hodinách chodu motoru. Může být provedena bez sejmutí motoru z draku a musí být provedena odborníky s použitím náradí k tomu určeného.

Provádí se dle následujícího :

1. Vypusťte všechn olej z olejové nádrže i z potrubí, nejlépe při teplém motoru, pokud je olej ještě tekutý. Propláchněte nádrž nejprve petrolejem, potom benzinem a nechte řádně vyschnouti. Podobně vyčistěte i všechny čističe. Prohlédněte potrubí a spoje a zkuste, protéká-li olej. Před naplněním novým čistým olejem je nutno odstraniti z olejové instalace veškeré stopy benzínu nebo petroleje. V případě potřeby vyčistěte nebo zabrašete regulační ventil tlaku oleje v olejovém čerpadle.
2. Vypusťte všechno palivo z nádrže a palivových čističů. Vyjměte, prohlédněte a vyčistěte čističe. Prohlédněte potrubí, spoje a kohouty a zkuste, protéká-li palivo. Propláchněte nádrž a naplňte je znovu čistým, předepsaným palivem, nalévaným přes jezení kůži.
3. Sejměte víka vahadel a zkontrolujte vůli ventilů a nastavení magnet. Sejměte hlavy válců. Na sejmutých hlavách demontujte vahadla a ventily. Proveďte dekarbonisaci a prohlídku ventilů. Ventily, zvláště výfukové s poškozenými nebo vypálenými sedly se nahradí novými. Nezávadné výfukové ventily se zamění, a to tak, že ventily ssací dáme místo výfukových /dobrých/ a výfukové místo ssacích. Nové ventily však vždy na místo výfukových. Vyměněné ventily musí se přeznačkovat /zaklepat staré značky a vyrazit nové/ a smirkovou pastou řádně do sedel v hlavách zabrousit. Po zabroušení řádně vymýt a zkusit benzinem, zda nepropouštějí. Proveďte dekarbonisaci kompresního prostoru hlavy válce.

Po dekarbonisaci kompresního prostoru a zabroušení ventilů musí se hlava řádně vymýt, aby se odstranila smirková pasta nebo prášek a uhlík z vedení ventilů, což by způsobilo jejich zadření. Prohlédněte svíčková pouzdra, zda nejsou uvolněna. Potom zamontujte opět ventily a vahadla do hlavy, čímž bude připravena pro montáž na motor.

4. Sejměte válce a písty a při té příležitosti prohlédněte pístní čepy. Na sejmutých pístech se přesvědčte o vůli pístních kroužků v drážkách. Potom kroužky sejměte a proveďte řádnou dekarbonisaci pístů /i v drážkách/ a kroužků, aby byla dodržena předepsaná vůle kroužků v drážkách.

Vůle	I.píst. kroužku v drážce	V 0,170	-	V 0,197
Vůle	II.píst. kroužku v drážce	V 0,140	-	V 0,167
Vůle	III.píst. kroužku v drážce	V 0,100	-	V 0,127
Vůle	stíracího kroužku v drážce	V 0,050	-	V 0,081

Kroužky opět namontujte.

5. Při sejmutých hlavách a válcích proveďte prohlídku rozvodového ústrojí /koncovky zdvihacích tyčinek, regulační šrouby, kladičky vahadel, koncovky zvedáků/, zda-li nejsou nikde patrné stopy většího opotřebení.
6. Namontujte válce s novými těsněními /pod válce/ a hlavy. Před namontováním ssacího potrubí musí se hlavy vyrovnat podle pravítka a vadná těsnění /ssací i výfuková/ vyměnit. Po přitažení hlav válců seřídte vůli ventilů, která je 0,15 mm za studena.
7. Prohlédněte magneta /na příklad nejsou-li uvolněny nebo utřeseny kondensátory a pod víčkem olej/, prohlédněte a očistěte dotěky přerušovačů a seřídte jejich vzdálenost na 0,3-0,4 mm, prohlédněte všechny kabely na motoru /zda nejsou přelámané/ a přesvědčte se, jsou-li správně připojeny. V případě vadných magnet zašlete magneta mateřské továrně, která zařídí jejich opravu.
8. Vyšroubujte svíčky, vyčistěte je, příp. přezkoušejte, seřídte vůli mezi elektrodami na 0,4 mm, prohlédněte izolaci a závit. Svíčky závadné a s příliš opálenými elektrodami nahraďte novými. Namažte závit svíček tukem a grafitem a navlékněte nová těsnění.
9. Přitáhněte mazničky na magnetech a podle potřeby je doplňte tukem.
10. Přezkoušejte pojištění, resp. dotáhněte matice šroubů motorové skříně, válců, třmenů vedení zdvihátek, závěsných čepů a jejich ložisek na motorovém loži, příslušenství palivového a olejového potrubí, upevňovacích částí jímáče vzduchu a motorového krytu.

11. Sejměte vrtuli s vrtulové hlavy, vrtulový náboj s hřídele, prohlédněte uložení náboje na hřídeli /není-li zachvělý nebo rezavý/, náboj znovu nasaďte, přitáhněte maticí a tuto pojistěte. Před novým nasazením náboje namažte dosedací kuželové plochy na hřídeli a v náboji směsí tuku s grafitem. Přezkoušejte ustředění vrtule a pevně dotáhněte matice vrtulových šroubů.
12. Prohlédněte ohebné pohony otáčkoměru a dynama a promažte je směsí tuku s grafitem.
13. Prohlédněte a přezkoušejte všechna táhla a soupáčí k řízení karburátoru a vzduchového nassavače a namažte všechny klouby, čepy a vedení táhel.
14. Po naplnění karburátoru a palivového čerpadla benzinem prohlédněte oboje zevně, nejeví-li se někde stopy netěsnosti.
15. Po vyčištění vzduchového nassavače přesvědčte se o těsnosti ssacího potrubí u karburátoru a u hlav válců.
16. Prohlédněte a přitáhněte výfukové potrubí, příp. výfukový sběrač a spojení jednotlivých částí výfukového systému.

Celková prohlídka motoru:

Celková prohlídka motoru se provádí na základě výsledku částečné prohlídky, avšak nejpozději po 1000 hodinách chodu motoru.

Mimo toto je nutno provést úplnou prohlídku motoru při objevení závad nebo poruch uvnitř motoru.

Byl-li motor vyřazen z provozu bez odborného ošetření nebo delší dobu uskladněn za nepříznivých podmínek /vlhké nebo korosi podporující prostředí/, je třeba provést před uvedením do provozu podrobnou prohlídku.

Celkovou prohlídku může provádět jen odborná dílna, vybavená potřebným zařízením a nářadím, případně výrobce motoru.